



DESCRIPCIÓN

El horno está construido con una carpintería de acero pintado al fuego con pinturas epoxi cocidas a 180°C.

El aislamiento térmico consiste en paneles de fibra cerámica con un alto contenido de alúmina, adecuados para la temperatura de funcionamiento del horno.

El calentamiento se obtiene con elementos DISILICIURO DE MOLIBDENO, que no requieren atmósferas protectoras y no dan lugar a fenómenos de envejecimiento; esto tiene la ventaja de un funcionamiento sencillo y seguro del horno y una larga vida útil de los elementos con la posibilidad de reemplazar incluso uno sin alterar el comportamiento de los demás.

Se trata de un horno de laboratorio con corazón móvil, es decir, la parte inferior del horno donde se coloca el material a cocer se desliza verticalmente y cuando se ha colocado el material a cocer, mediante un mecanismo adecuado, se elevará e introducirá en la parte inferior del horno hasta formar un todo con el propio horno. Del mismo modo, al final del ciclo, se bajará para eliminar el material tratado.

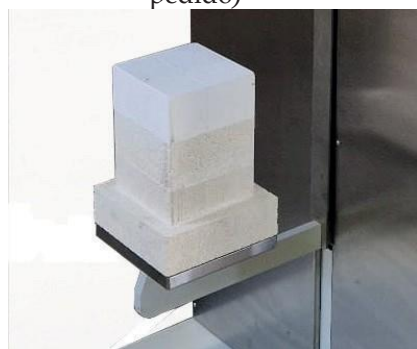
Al tratarse de un horno de fusión, la base donde se coloca el crisol está hecha con una sección redonda. Bajo pedido también es posible hacerlo con una sección cuadrada.

El procedimiento de uso es el siguiente:

- El horno se lleva a la temperatura de trabajo
- El crisol se llena con la mezcla que se va a derretir
- Se baja el suelo del horno
- Con la pinza especial, el crisol se coloca en la suela móvil
- La suela móvil está elevada

PESO MAXIMO A LEVANTAR 35Kg.

con base cuadrada (bajo
pedido)



Dependiendo de la fusibilidad de la mezcla, después de un cierto tiempo se verifica el grado de fusión bajando el crisol y si aún no está lo suficientemente fundido se hace que vuelva a subir.

Esta operación se repite hasta que se considera que la fusión es correcta.

Cuando se ha comprobado que la mezcla se funde de la manera deseada, con unos alicates adecuados, se toma el crisol y se vierte la masa fundida en un recipiente con agua, esto en el campo cerámico.

La cantidad de mezcla que se puede derretir cada vez es de unos 600/1000 gr., obviamente dependiendo del modelo de crisol utilizado y del peso específico de la mezcla.



Crisoles bajo pedido:

- código GIA00004
Ø 70/100
H mm. 90
- código GIA00005
Ø 70/100
H mm. 170
- código GIA00006
Ø 70/100
H mm. 1

PANEL DE CONTROL

La temperatura y el ciclo de disparo están controlados por un programador de microprocesador Lumel RE 82.

Con este tipo de programador se puede configurar y almacenar un máximo de 15 programas, cada uno de los cuales consta de un máximo de 15 tramos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mod.	Vol [Lt]	Temp. max	Dimensiones internas [mm]			Dimensioni externas [mm]			P kW	V + N	Peso [kg]
			Largh.	Prof.	Alt.	Larg h.	Prof.	Alt.			
FFU-16	8	1600 °C	130	130	210	950	750	1920	4,5	230	240
FFU-18	8	1800 °C	130	130	210	950	750	1920	4,5	230	240

(Todos los datos no son vinculantes, el fabricante se reserva el derecho de modificarlos)