

PLANTA PILOTO DE LABORATORIO PARA LA INVESTIGACION EN EL CAMPO DE LA ELIMINACIÓN DE PIRÓLISIS



DESCRIPCION

La estructura de esta máquina es de acero pintado al fuego con pinturas epoxi y el horno está aislado térmicamente con materiales de fibra cerámica preformada adecuados para la temperatura de trabajo para la que se produjo.

La máquina se puede configurar para realizar ciclos térmicos con una temperatura máxima de funcionamiento de 1050 °C

Es un horno formado por un tubo en cuyo interior gira una barrena que transporta el material a tratar a lo largo de toda su longitud.

El material a tratar, en gánulos o pequeñas astillas, se introduce a través de la tolva de carga y por caída llega al finfín transportador , para comenzar a ser tratado.

El sistema de manipulación, a través de la rotación de la barrena insertada en el tubo de acero, transporta el material durante toda la longitud del horno a través de las tres zonas calentadas, programables individualmente hasta una temperatura máxima de 1050°C.

Al final de su viajes, el material tratado, por caída, se recoge en un tanque sellado especial.

CARACTERISTICAS :

- Horno hecho con 3 zonas de cocción independientes (longitud total calentada 1000 mm)
- Tubo de acero AISI 310/S De = 115 mm, De = 102 mm
- Tolva de entrada de sellado 20 LT (completa con ojo de buey para cargar el material)
- Transportador motorizado, en acero inox AISI310/S
- Tolva preparada para un sinfín dosificador motorizado
- 4 injertos para la introducción de gas inerte (2 a la entrada del horno, 2 a la salida del horno)
- Tanque sellado para recoger el material tratado
- Chimenea superior calentada (temp. max 300°C)



Este horno está diseñado para funcionar incluso en una atmósfera controlada;

Hay cuatro injertos para gases inertes, dos en la entrada y dos en la salida.





El tubo de trabajo que compone la cámara del horno está equipado con una chimenea, que se puede calentar hasta una temperatura de funcionamiento max. de 300°C, a través de la cual, los gases se forman dentro del propio horno pueden pasar y ser transportados a otros instrumentos para ser analizados.

Tanque, apretado, para la recogida del material tratado



La construcción del cuerpo del horno se compone de dos partes que se pueden abrir horizontalmente, montadas en guías para permitir un mantenimiento rápido y fácil, el reemplazo de elementos calefactores y e lposible reemplazo de piezas desgastadas



PANEL DE CONTROL



Compuesto por:

- 3 Controladores de temperatura para la regulación independiente de las 3 cámaras del horno
- 1 Controlador de velocidad del tornillo transportador
- 1 Termoregulador para la temperatura de la chimenea de salida de humos (temp. max 300°C)
- 1 Indicador de voltaje
- 1 Botón START
- 1 Seta de emergencia

CARACTERISTICAS TECNICAS

Mod.	Temp. max °C	Dimensión tubo [mm]			Dimensiones externas [mm]			Potencia kW	V + T	Peso [kG]
		ØExt	ØInt	Largo útil	Largo [L]	Prof. [P]	Alt. [H]			
TO-C-M	1050	115	102	1585	1100	2100	1730	12	400	375

(Todos los datos no son vinculantes, el fabricante se reserva el derecho de modificarlos)