

DESCRIPCION

Se trata de una serie de hornos construidos con diferentes capacidades de volumen que pueden operar a una temperatura máxima de funcionamiento de 1600°C.

Están contruidos con una estructura de acero inoxidable AISI 316 mientras que la base es de chapa de acero pintada al fuego con pinturas epoxi.

El aislamiento térmico está construido con fibras cerámicas de calidad, actualmente entre las más avanzadas tecnológicamente, mientras que la parte calefactora consiste en elementos resistivos en "disilicida de molibdeno".

La puerta está construida con operación de apertura paralela con sistema ortogonal que le permite abrir y cerrar el horno sin afectar el giro de la puerta del horno y para que el operario nunca tenga contacto con la parte caliente.



La foto es a modo de indicación, puede diferir de la ejecución real

LA DIFERENCIACION DE ESTE MODELO ES LA POSIBILIDAD DE REALIZAR LARGAS ESTANCIAS A LA TEMPERATURA MÁXIMA ESTABLECIDA.

El aumento de las dimensiones y la presencia de un doble buje, con circulación indirecta de aire, permiten mantener la temperatura externa en niveles contenidos.

El sistema de construcción de aislamiento de la cámara interior está diseñado específicamente para esta versión (SL), con el fin de limitar la contracción excesiva de las fibras debido a la larga duración de la estancia.

La duración, a la temperatura máxima establecida, está permitida hasta un máximo de 2 horas.

CUADRO DE MANDO



El control de la temperatura y el ciclo de cocción se realiza a través de un programador de microprocesador Lumel RE 82.

Con este tipo de programador puede configurar y almacenar un máximo de 15 programas, cada uno compuesto por hasta 15 rampas..

Para que cualquier mantenimiento eléctrico sea más fácil y accesible, se ha insertado todo el sistema en un cajón especial. El transformador de potencia y la placa que impulsa las resistencias se encuentran en el compartimento de abajo.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mod.	Temp. max	Dimensiones internas [mm]			Dimensiones externas [mm]			Potencia kW	V + N	Peso [kg]
		Larg.	Prof.	Alt.	Larg.	Prof.	Alt.			
HTN 9/16 LS	1600°C	180	270	190	950	840	1800	6	400	230
HTN 16/16 LS		250	340	190	1020	900	1800	10		270
HTN 40/16 LS		300	340	350	1070	900	1960	12		380
HTN 64/16 LS		400	400	400	1170	960	2010	18		550
HTN 120/16 LS		500	600	400	1270	1160	2010	26		750

(Todos los datos no son vinculantes, el fabricante se reserva el derecho de modificarlos)

OPCIONAL

- Refrigeración forzada directa, incluido el control automático de la chimenea
- Gestión automática de chimeneas
- Software para la gestión con PC