



DESCRIPCION

Es un horno de laboratorio construido con una carpintería de acero pintada al fuego a 180 ° C con pinturas epoxi resistentes a los arañazos. El aislamiento térmico está provisto de fibra cerámica y ladrillos refractarios de baja densidad.

Para los modelos CVK-N y CVK-N/S, las piezas de calentamiento están compuestas por resistencias eléctricas enrolladas en alambre en espiral tipo Kanthal.

Para el modelo CVK-N/SCS, las piezas calefactoras están compuestas por resistencias eléctricas de carburo de silicio.

En todos los modelos de horno se colocan elementos resistivos en base y en el techo de la cámara.

Con este horno, es posible simular toda la curva de cocción de un horno continuo industrial (ver gráfico).

El enfriamiento es del tipo "forzado directo".

SE PERMITE MANTENER LA TEMPERATURA MAXIMA ESTABLECIDA POR UN LIMITE DE TIEMPO DE 10 MINUTOS

RENDIMIENTO modelos CVK-N y CVK-N/S	
Tiempo de subida (de 20°C a 1300°C)	27 minutos
Tiempo de descenso (de 1300°C a 300°C)	25 minutos

RENDIMIENTO MODELO CVK-N/SCS	
Tiempo de subida (de 20°C a 1450°C)	75 minutos
Tiempo de descenso (de 1450°C a 300°C)	60 minutos

PANEL DE CONTROL (modelo CVK-N_CVK-N/S)



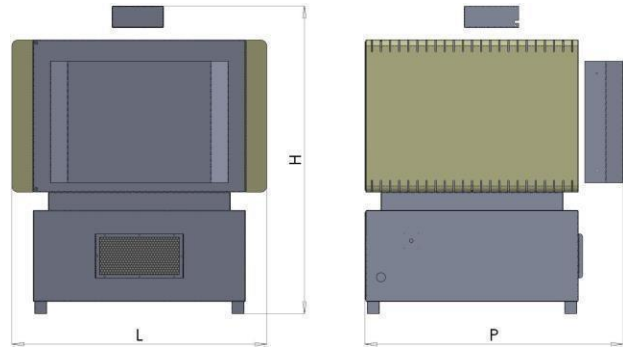
El control de la temperatura y el ciclo de cocción se efectúan con un programador de microprocesadores "K1PX", con el que puede almacenar 4 ciclos de cocción, cada uno compuesto de 8 tramos.

En la parte superior del horno hay una chimenea de drenaje automática, que se puede programar para cada ruptura individual del ciclo térmico.

PANEL DE CONTROL (modelo CVK-N/SCS)



El control de la temperatura y el ciclo de cocción se efectúa con un programador de microprocesadores Lumel RE82. Con este tipo de programador podrás configurar y almacenar un máximo de 15 programas, cada uno consta de un máximo de 15 tramos.



CARACTERISTICAS TECNICAS

	Temp. max °C	Dimensiones internas [mm]			Dimensiones externas [mm]			Potencia kW	V + N	Peso [kg]
		Largo [l]	Prof. [p]	Alt [h]	Largo [L]	Prof. [P]	Alt. [H]			
CVK-N	1320	400	470	140	840	880	1030	24	400	190
CVK-N/S	1380	400	470	140	840	880	1030	24	400	190
CVK-N/SCS	1450	400	470	140	930	880	1100	24	400	240