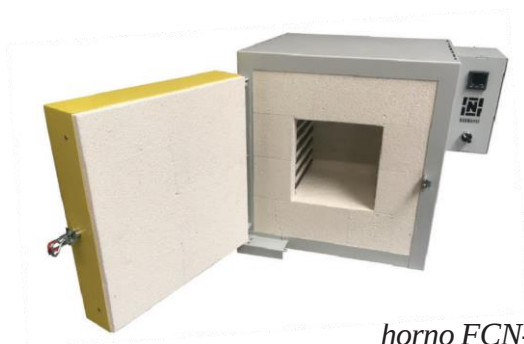




horno FCN-10 M



horno FC-350 h

DESCRIPCION

Son hornos eléctricos utilizados en los procesos térmicos de laboratorios metalúrgicos, químicos, dentales y cerámicos.

Están diseñados para lograr el mejor compromiso entre la velocidad de calentamiento y la vida útil tanto de los elementos calefactores como del aislamiento térmico.

- La estructura está hecha de acero pintado al fuego con pinturas epoxi y es compacta.
- **El aislamiento térmico en el primer muro es de ladrillos refractarios de baja densidad.**
- La parte calefactora consta de resistencias hechas de alambre Khantal en forma de resorte¹.
Dependiendo del modelo, los elementos calefactores se pueden organizar de manera diferente para garantizar la mejor uniformidad de temperatura dentro de la cámara.
- Hay una chimenea para la evacuación de los gases que puedan formarse durante las fases de cocción².
- Dependiendo del modelo, hay un amortiguador manual colocado en el piso del horno.³

1. Dependiendo del modelo de horno, se pueden montar directamente en los canales de las paredes laterales de la cámara interior o en bujías incandescentes

2. Dependiendo del modelo de horno, se puede encontrar en la parte trasera o en la parte superior (accionado manualmente)

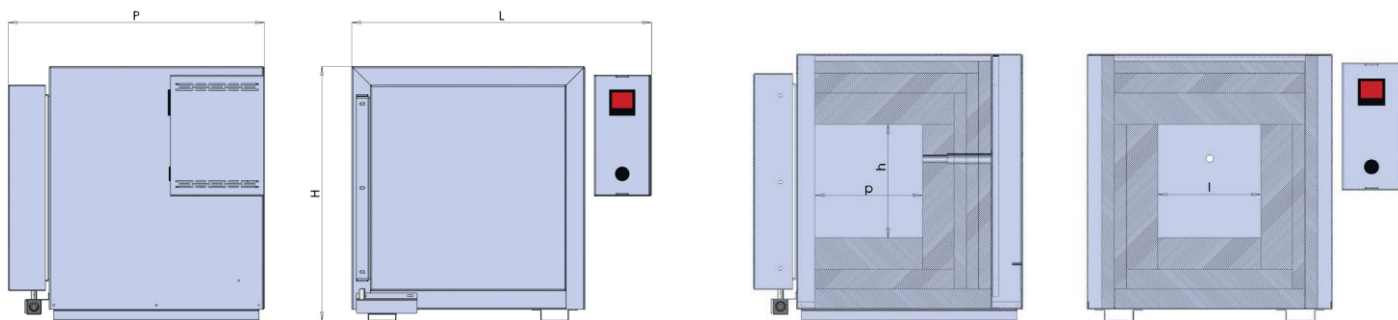
3. útil para un enfriamiento más rápido (solo está presente en el modelo de 150 Lt)



QUADRO DI COMANDO



La temperatura y el ciclo de cocción están controlados por un programador por microprocesador con el que se pueden configurar y almacenar un máximo de 15 programas.



MODELO DE SOBREMESA EN LADRILLO

Los resistencias tienen una distribución que varía según el tamaño de la cámara

EL TIEMPO MÁXIMO RECOMENDADO, POR ENCIMA DE 1000 °C, ES DE 60 MINUTOS

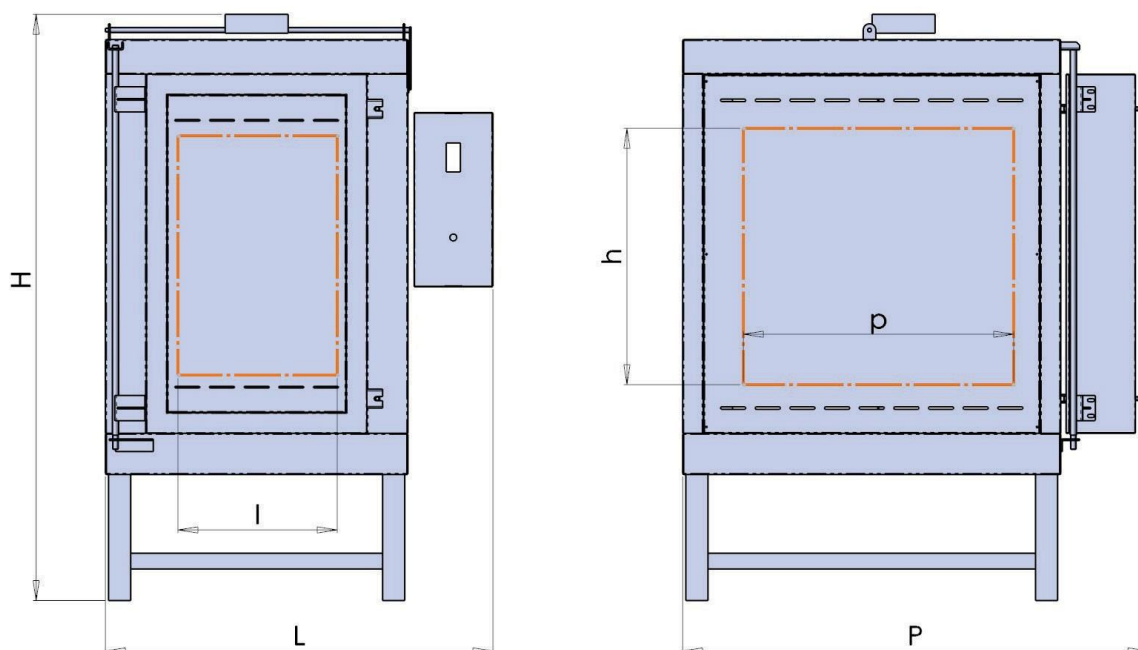
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mod.	Temp. max °C	Dimensiones internas [mm]			Dimensiones externas [mm]			Potencia kW	V + T	Litros
		Largo [l]	Prof. [p]	Alt. [h]	Largh. [L]	Prof. [P]	Alt. [H]			
FCN-30-M	1100	300	300	350	740	680	680	2,5	230	30
FCN-50-M		350	350	420	790	730	750	4,5		50
FCN-70-M		400	400	450	840	780	780	6	400	70
FCN-90-M		440	500	400	880	880	830	8		90
FCN-100-M		400	400	600	840	780	1030	10		100

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mod.	Temp. max °C	Dimensiones internas [mm]			Dimensiones externas [mm]			Potencia kW	V + T	Litri
		Largo [l]	Prof. [p]	Alt. [h]	Largh. [L]	Prof. [P]	Alt. [H]			
FCN-10-P-M	1300	210	220	220	650	600	550	2,8	230	10
FCN-30-P-M		300	300	350	740	680	680	3,6		30
FCN-50-P-M		350	350	420	790	730	750	6	400	50
FCN-70-P-M		400	400	450	840	780	780	7		70
FCN-90-P-M		440	500	400	880	880	830	10		90
FCN-100-P-M		400	400	600	840	780	1030	12		100

(Todos los datos no son vinculantes, el fabricante se reserva el derecho de modificarlos)



EL TIEMPO MÁXIMO RECOMENDADO POR ENCIMA DE 1000 °C, ES DE 60 MINUTOS

MODELO DE SUELO EN LADRILLO

Los resistencias tienen una distribución que varía según el tamaño de la cámara

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mod.	Temp. max °C	Dimensiones internas [mm]			Dimensiones externe [mm]			Potencia kW	V+T + N	Litros
		Largh. [l]	Prof. [p]	Alt. [h]	Largh. [L]	Prof. [P]	Alt. [H]			
FCN-150 M	1100	500	500	600	1300	1050	1900	12	400	150
FCN-250 M		500	700	750	1450	1600	1900	12		250
FCN-300 M		600	600	850	1550	1500	1900	14		300
FCN-350 M		500	800	900	1450	1700	1900	18		350
FCN-500 M		600	900	950	1550	1800	1950	27		500
FCN-750 M		800	1000	950	1750	1900	1950	30		750
FCN-1000 M		800	1200	1050	1750	2000	2050	38		1000
FCN-150-P M	1300	500	500	600	1300	1050	1900	13,5		150
FCN-250-P M		500	700	750	1450	1600	1900	13,5		250
FCN-300-P M		600	600	850	1550	1500	1900	18		300
FCN-350-P M		500	800	900	1450	1700	1900	21		350
FCN-500-P M		600	900	950	1550	1800	1950	30		500
FCN-750-P M		800	1000	950	1750	1900	1950	38		750
FCN-1000-P M		800	1200	1050	1750	2000	2050	42		1000

(todos los datos no son vinculantes, el fabricante se reserva el derecho de modificarlos)